Libro di Manutenzione

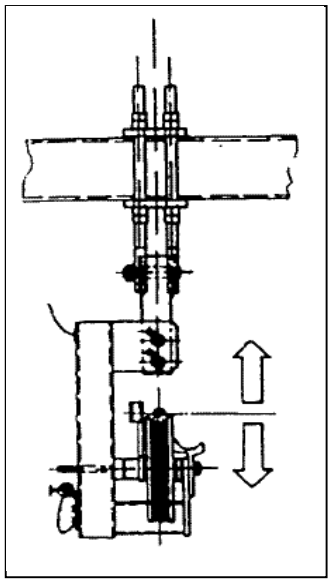
Regolazione della rulliera di entrata mediante sospensione regolabile

S-42078/c

Regolazione rulliera di entrata

1. Puleggia di ricircolo traini

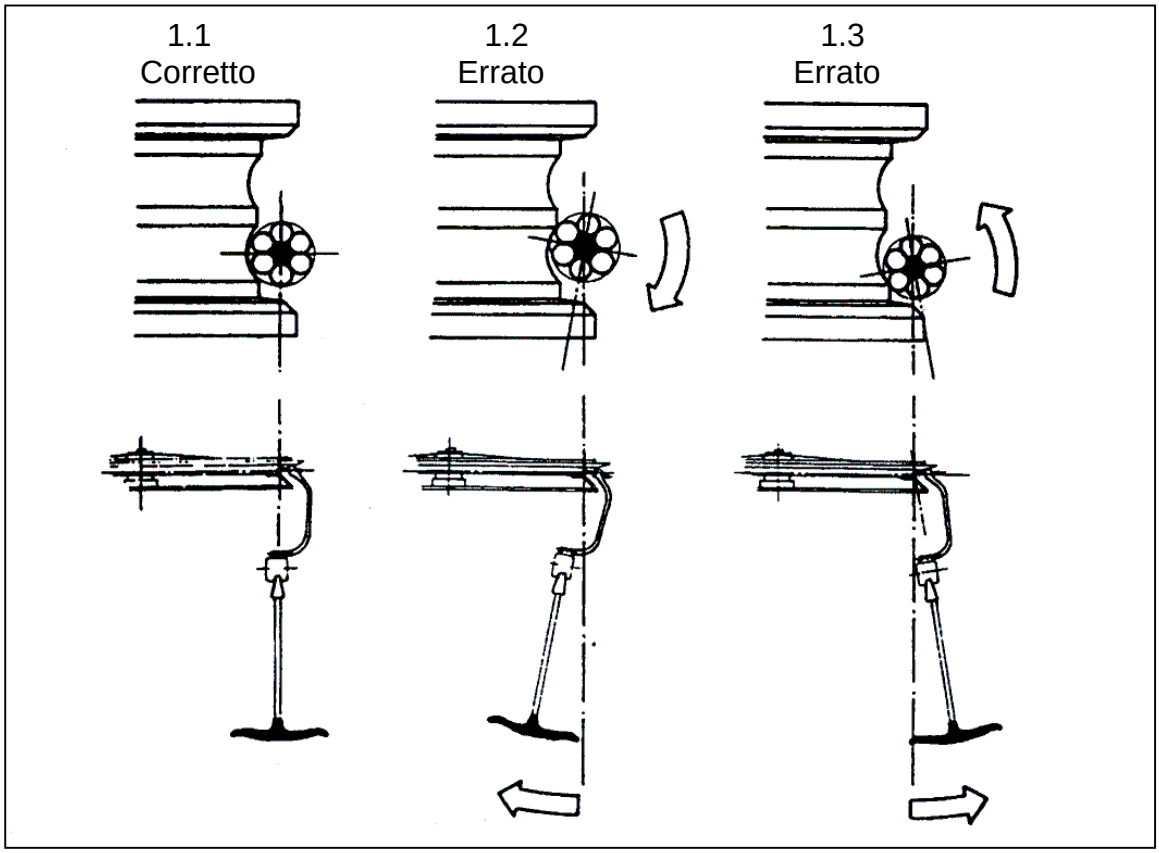
Con l'ausilio di un rullo d'entrata o rulliera d'entrata regolabile in altezza è possibile regolare più in alto o più in basso l'imbocco della fune p.t. nella puleggia.



1.1 Il **traino scorre** intorno alla puleggia **appeso perpendicolarmente**.
Corretto: fune p.t. si trova **al centro della gola per fune**.

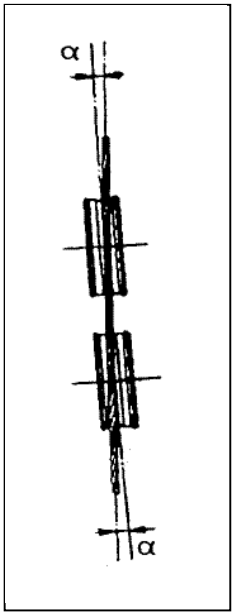
1.2 **Il traino ruota verso l'interno** (verso l'asse puleggia). La fune p.t. è troppo alta.
Rimedio: posizionare l'imbocco della fune **più in basso**.

1.3 **Il traino ruota verso l'esterno** (lontano dall'asse puleggia). La fune p.t. è troppo bassa.
Rimedio: posizionare l'imbocco della fune più **in alto**.



2. Passaggio traino – rulliere

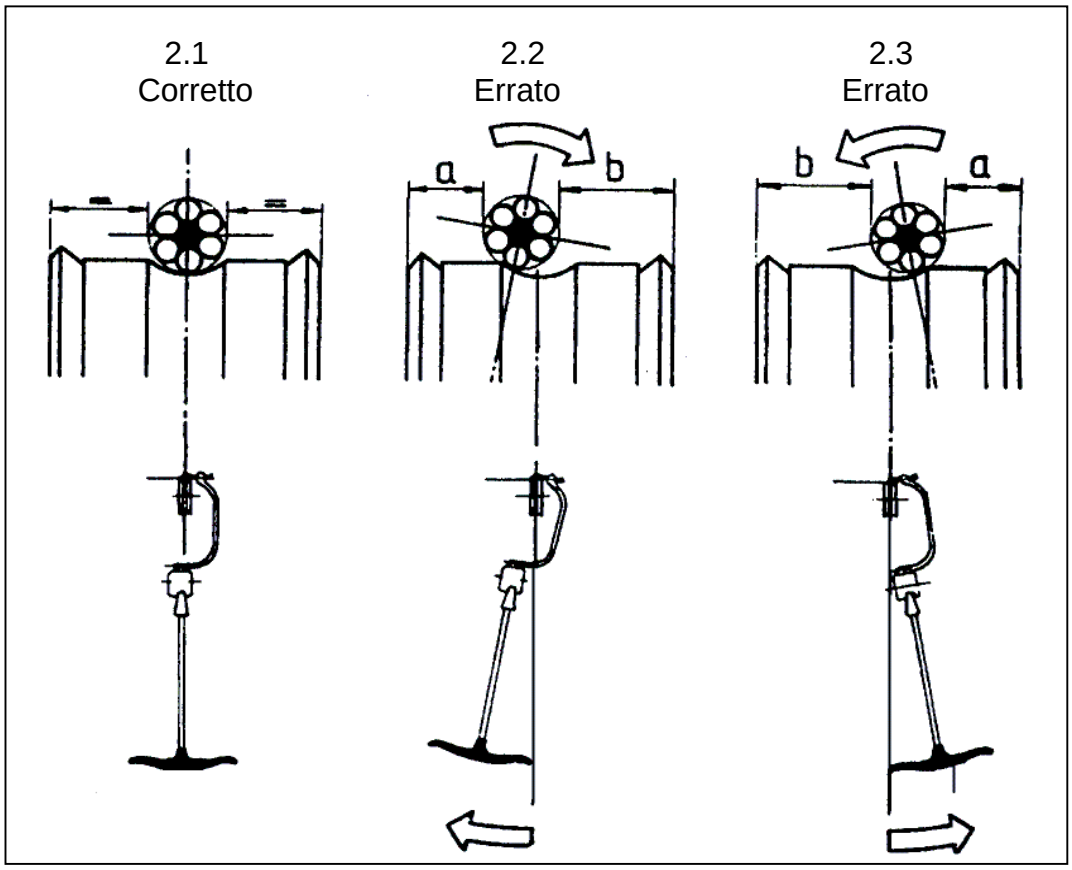
Allineare le rulliere in maniera corretta e parallela rispetto alla fune p.t., vale a dire la fune p.t. deve scorrere al centro sul primo e ultimo rullo.
La distanza fune p.t. rispetto al bordo rulli deve essere uguale e non deve presentare misure diverse per a e b.
(Controllo con metro a rullo o calibro a corsoio).



2.1 **Il traino scorre appeso perpendicolarmente**
sopra la rulliera.
Corretto: la distanza fune p.t. rispetto al bordo rulli è uguale a sinistra e a destra.

2.2 **Il traino ruota verso sinistra**
Rimedio: regolare la rulliera parallelamente rispetto alla fune e la distanza a e b deve essere uguale.

2.3 **La sospensione ruota verso destra**
Rimedio: predisporre la rulliera parallelamente rispetto alla fune e regolare la distanza affinché a e b siano uguali.

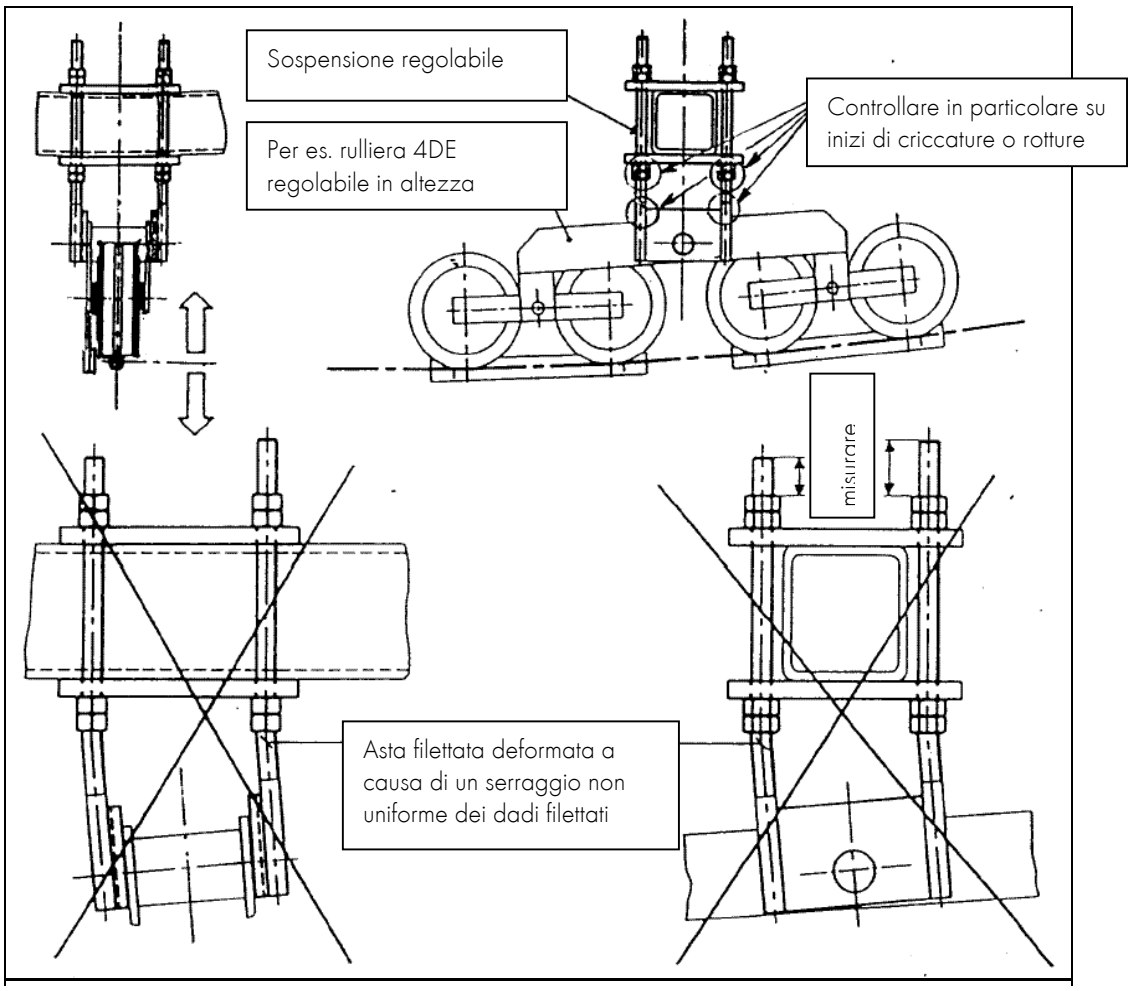


3. Registrazione delle rulliere di entrata mediante sospensione regolabile

La regolazione della rulliera di entrata va effettuata come esposto di seguito

3.1 ricircolo traini – pulegge e
3.2 passaggio traino – rulliere
3.3 registrazione di rulliere di entrata mediante sospensione regolabile

Durante tale operazione è necessario osservare anche le seguenti avvertenze:



Attenzione:
L'allentamento e il serraggio dei dadi filettati deve essere eseguito possibilmente omogeneamente per non deformare la vite filettata! (vedi disegno).
Effettuare il controllo per accertare inizi di criccature o rotture sulle sospensioni regolabili nelle zone di variazione della sezione trasversale, fine filettatura e estremità saldature.
Sostituire le sospensioni danneggiate o rotte.

Controllare anche la sede fissa di tutte le viti di fissaggio del supporto per le rulliere di entrata.
Dopo 10 anni sostituire le viti.